



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

Władysławowo, dnia 26 czerwca 2025

ZOK.0003.3.2025

Pan Michał Klein
Radny Rady Miejskiej Władysławowa
wm.

W odpowiedzi na interpelację i zapytanie, które wpłynęło do tut. Urzędu w dniu 16 czerwca 2025r., zarejestrowana pod nr kancel. 13913/2025 w sprawie konsultacji projektu miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego WZ-3.3., a w szczególności planów związanych z budową nowoczesnej instalacji do gospodarowania odpadami komunalnymi, uprzejmie informuję co następuje:

Ad.1.

Odnosząc się do kwestii oddziaływania zakładu na środowisko, pragnę poinformować, że precyzyjne i szczegółowe dane w tym zakresie będą mogły zostać przedstawione dopiero po wydaniu Decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z uwzględnieniem warunków określonych w jej treści. Dokument ten jest zwięźczeniem procedury, w ramach której sporządzany jest Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Zgodnie z ustawą z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2024 r. poz. 1112), wspomniany Raport jest dokumentem jawnym, gwarantującym każdemu obywatelowi prawo wglądu do jego treści. Raport ten nie został jeszcze sporządzony, ponieważ warunkiem koniecznym do zarządzenia jego opracowania jest wcześniejsze uchwalenie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego WZ-3.3.

Aby zapewnić jak najbardziej merytoryczną odpowiedź na interpelację, chcę posłużyć się szczegółową analizą porównawczą, opartą na danych technicznych, operacyjnych i środowiskowych istniejącego projektu zakładu o analogicznej skali i technologii, tj. instalacji Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. w gminie Wierzbica. Dokumentacja ta, w tym Raport o Oddziaływaniu na Środowisko oraz wydana Decyzja Środowiskowa, stanowi wzorzec standardów, jakie Gmina Władysławowo zamierza przyjąć dla planowanej inwestycji. Dane te są ogólnodostępne na stronach Gminy Wierzbica. <https://samorząd.gov.pl/web/maz-wierzbica/decyzje-o-srodowiskowych-uwarunkowaniach-przedsiwziecia>

W odpowiedzi na Pana zapytanie dotyczące szczegółów technicznych planowanej inwestycji, przedstawiam charakterystykę technologii, która jest rozważana jako wzorzec dla projektu we Władysławowie. Jest to technologia Mechaniczno-Cieplnego Przetwarzania Odpadów (MCPO) z wykorzystaniem procesu sterylizacji w autoklawach, znana pod nazwą RotoSTERIL która została wdrożona w zakładzie Bioelektra Wierzbica. Jej kluczowe parametry i efektywność zostały szczegółowo udokumentowane w Raporcie o Oddziaływaniu na Środowisko.

Z kolei dopuszczalność jej praktycznego zastosowania została potwierdzona w treści w Decyzji Środowiskowej dla tej inwestycji. Technologia RotoSTERIL stanowi fundamentalne odejście od tradycyjnych metod przetwarzania odpadów, takich jak składowanie, kompostowanie odpadów



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

w instalacjach MBP, czy też ich spalanie. Jest to zintegrowany proces, który w sposób bezpieczny i wysoce efektywny przygotowuje zmieszane odpady komunalne do zaawansowanego sortowania i maksymalnego odzysku surowców. Wniosek ten jest uzasadniony warunkami realizacji projektu w Gminie Wierzbica. Kluczowe jest zrozumienie, że nie jest to spalarnia odpadów, lecz zakład odzysku surowców. Jego proces przebiega w kilku następujących po sobie, w pełni zautomatyzowanych etapach, realizowanych wewnątrz zamkniętych i hermetycznych obiektów:

1. Przyjęcie i rozdrobnienie wstępne: dostarczone odpady komunalne są przyjmowane w zamkniętej hali rozładunkowej, co zapobiega rozprzestrzenianiu się ewentualnych odorów i zanieczyszczeń. Następnie, za pomocą rozdrabniaczy, materiał jest ujednolicany do frakcji o wielkości poniżej 500 mm, co jest uzasadnione optymalizacją realizacji dalszych etapów procesu.
2. Sterylizacja w autoklawach RotoSTERIL jest najistotniejszą i najbardziej innowacyjną częścią tej technologii i kluczowy element odróżniający ją od innych metod. Rozdrobnione odpady trafiają do specjalnych, obrotowych zbiorników ciśnieniowych (autoklawów). Wewnątrz nich, przez około 60 minut, poddawane są działaniu nasyconej pary wodnej o temperaturze ok. 120-150°C i pod ciśnieniem 2-5 barów. Ten proces prowadzi do trzech kluczowych efektów:
 - Sterylizacji i higienizacji: Wysoka temperatura i ciśnienie skutecznie i nieodwracalnie eliminują wszelkie mikroorganizmy, w tym bakterie, wirusy i grzyby. Procesy gnilne zostają natychmiast zatrzymane, co jest podstawą eliminacji uciążliwości zapachowej.
 - Suszenie: Odpady tracą od 15% do 20% swojej masy poprzez odparowanie wody, przez co stają się suche i sypkie.
 - Rozwłóknienie: frakcja organiczna (resztki jedzenia, papier, tektura) ulega rozwłóknieniu, co ułatwia jej późniejsze oddzielenie od innych materiałów, takich jak tworzywa sztuczne czy metale.
3. Sortowanie automatyczne: suchy, sterylny i bezwonny materiał jest kierowany na zaawansowaną, wieloetapową linię sortowniczą. Zastosowanie szeregu separatorów – sitowych (rozdzielających materiał pod względem wielkości), balistycznych (rozdzielających frakcje płaskie 2D od przestrzennych 3D), magnetycznych (wyłapujących metale żelazne), wiropędowych (separujących metale nieżelazne) oraz optopneumatycznych (precyzyjnie wydzielających różne rodzaje tworzyw sztucznych, np. PET, PP/PE) – pozwala na osiągnięcie bardzo wysokiej czystości i jakości odzyskanych surowców.
4. Biosuszenie (II etap inwestycji): jest to proces przewidziany w drugim etapie rozwoju instalacji, kluczowy dla uzyskania statusu instalacji komunalnej i pełnego zagospodarowania frakcji organicznej. Frakcja podsitowa (o wielkości <80mm), bogata w zhomogenizowaną biomase, jest kierowana do zamkniętych, żelbetowych komór biosuszenia. W kontrolowanych warunkach tlenowych, przez około 7 dni, następuje jej dalsza stabilizacja biologiczna. Proces ten, w przeciwieństwie do tradycyjnego kompostowania, nie generuje uciążliwych odorów, gdyż materiał wejściowy został wcześniej wysterylizowany. Powietrze procesowe z komór jest dodatkowo oczyszczane w biofiltrze.

Instalacja jest zaprojektowana przede wszystkim do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01, które stanowią największe wyzwanie dla systemów gospodarki odpadami. Technologia jest jednak elastyczna i może również przetwarzać inne odpady komunalne, w tym te pochodzące z selektywnej zbiórki, w celu ich doczyszczania i podniesienia jakości.

W wyniku opisanego procesu technologicznego powstają następujące strumienie wyjściowe:

- Surowce wtórne: czyste frakcje metali żelaznych i nieżelaznych, szkła, tworzyw sztucznych (z podziałem na PET, PP/PE), papieru i tektury. Dzięki sterylizacji i automatycznemu



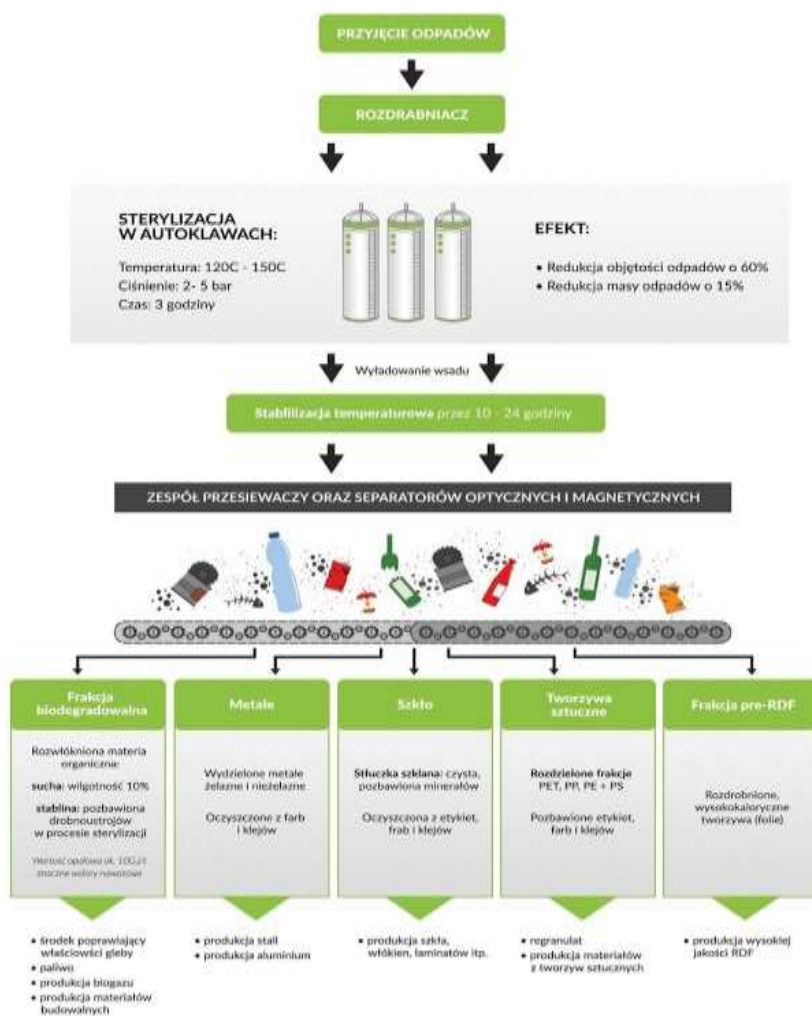
Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

sortowaniu, surowce te charakteryzują się wysoką jakością, co czyni je atrakcyjnym towarem dla recyklerów.

- **Biomasa (frakcja organiczna):** wysterylizowana, rozwłókniona i wysuszona materia organiczna. Jest to cenny produkt, który może być wykorzystany jako polepszacz gleby w procesach rekultywacji, jako stabilny substrat do produkcji biogazu w biogazowniach, lub jako komponent wysokiej jakości paliwa alternatywnego.
- **Paliwo alternatywne (pre-SRF/SRF):** wysokokaloryczna frakcja odpadów, składająca się głównie z nienadających się do recyklingu materiałowego tworzyw sztucznych, tekstyliów i zanieczyszczonego papieru. Jest to pełnowartościowe paliwo, poszukiwane przez przemysł, zwłaszcza cementownie, jako zamiennik węgla. Jego wykorzystanie energetyczne wpisuje się w hierarchię postępowania z odpadami jako proces odzysku energii (R1).
- **Balast:** niewielka (ok. 4-5%) frakcja inerta, składająca się głównie z mineralów (piasek, kamienie, ceramika). Jest to jedyny strumień, który po procesie trafia na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Rysunek 1 Schemat procesu technologicznego ze strony internetowej Bioelektro Group





Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

W zakresie uciążliwości na środowisko, należy wskazać parametry emisji wskazane w Raporcie oddziaływania na środowisko wskazanym dla instalacji umiejscowionej w Gminie Wierzbica

- Technologia RotoSTERIL, którą Gmina Władysławowo uznaje za wzorcową, rozwiązuje problem uciążliwości zapachowej u samego źródła. Proces sterylizacji parą wodną w wysokiej temperaturze (120-150°C) i pod ciśnieniem (2-5 bar) w ciągu kilkunastu minut prowadzi do całkowitej higienizacji odpadów. Oznacza to, że wszelkie mikroorganizmy (bakterie, grzyby) odpowiedzialne za procesy gnilne i fermentacyjne zostają nieodwracalnie zniszczone. W efekcie, materiał opuszczający autoklaw jest sterylny, suchy i pozbawiony nieprzyjemnego zapachu. Zatrzymanie procesów biologicznych jest natychmiastowe i trwałe. Dodatkowo, dla zapewnienia najwyższych standardów, cały proces technologiczny, od momentu rozładunku odpadów, przez ich sterylizację, aż po sortowanie, odbywa się wewnątrz szczelnych, nowoczesnych hal. Hale te są utrzymywane w stałym podciśnieniu, co oznacza, że powietrze jest zasysane do wewnątrz, a nie wydostaje się na zewnątrz w sposób niekontrolowany. Powietrze procesowe, przed uwolnieniem do atmosfery, jest kierowane do zaawansowanych systemów oczyszczania, w tym biofiltrów o skuteczności redukcji zanieczyszczeń na poziomie co najmniej 85%. To podwójne zabezpieczenie w postaci eliminacji źródła odoru oraz hermetyzacji procesu sprawia, że technologia ta jest uznawana za praktycznie bezwoną i może być lokalizowana znacznie bliżej terenów zamieszkałych niż tradycyjne zakłady.
- W zakresie obaw dotyczące emisji szkodliwych substancji, w tym pyłów, metali ciężkich i dioksyn należy stanowczo podkreślić, że planowana instalacja nie jest spalarnią odpadów. Proces sterylizacji parowej jest procesem niskotemperaturowym i nie dochodzi w nim do spalania materiałów. W związku z tym, w przeciwieństwie do spalarni, instalacja nie emituje dioksyn, furanów ani metali ciężkich, które powstają w procesach wysokotemperaturowego spalania. Głównymi źródłami emisji zorganizowanej w zakładzie typu Bioelektra Wierzbica są kotły gazowe produkujące parę na potrzeby technologiczne oraz system wentylacji hal. Szczegółowa analiza rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń, przeprowadzona dla projektu w Wierzbicy, wykazała, że stężenia wszystkich substancji (w tym dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i pyłów) w najbliższym otoczeniu zakładu, a w szczególności na terenach chronionych, są wielokrotnie niższe od dopuszczalnych norm określonych w polskim i unijnym prawie. Zasięg oddziaływania emisji z terenu zakładu ogranicza się do terenów bezpośrednio do niego przyległych i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia mieszkańców. Decyzja środowiskowa dla Wierzbicy nakłada rygorystyczne wymogi dotyczące parametrów emitorów (m.in. minimalna wysokość 13 m dla kotłów) oraz skuteczności systemów oczyszczania, co będzie stanowiło standard odniesienia dla ewentualnego projektu we Władysławowie.
- W zakresie oddziaływania akustycznego, hałas generowany przez zakłady przemysłowe i ruch pojazdów jest kolejną uzasadnioną obawą mieszkańców. W przypadku instalacji w Wierzbicy przeprowadzono szczegółową analizę akustyczną, która uwzględniła wszystkie źródła hałasu: ruch pojazdów ciężarowych i osobowych na terenie zakładu, pracę ładowarek oraz działanie urządzeń technologicznych wewnątrz hal. Wyniki modelowania jednoznacznie wskazują, że dzięki zastosowaniu nowoczesnych rozwiązań, takich jak prowadzenie procesów w zamkniętych i wygłuszonych halach oraz odpowiednia organizacja ruchu, oddziaływanie akustyczne zakładu jest minimalne. W najbliższych terenach chronionych akustycznie (zabudowa mieszkaniowa w odległości ponad 400 m), obliczone poziomy hałasu wyniosły dla pory dziennej poniżej 37 dB (przy normie 55 dB) i dla pory nocnej poniżej 38 dB (przy normie 45 dB). Oznacza to, że hałas generowany przez zakład jest znacznie niższy od dopuszczalnych norm i praktycznie nieodczuwalny na terenach zamieszkałych. Planowana inwestycja we Władysławowie zostanie zaprojektowana w taki sposób, aby spełniać te same, rygorystyczne standardy. Na chwilę obecną brak jest informacji z jakiego terenu



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

dowożone będą odpady ponieważ kontraktowanie dostaw jest już dokonywane w drodze indywidualnych przetargów i negocjacji handlowych z dostawcami prywatnymi. Analiza działalności zakładu w tym zakresie w przyszłości będzie elementem raportu oddziaływania na środowisko.

- W zakresie ochrony zasobów wodnych problem ten jest dla Gminy Władysławowo, jako gminy nadmorskiej, absolutnym priorytetem. Projektowana instalacja będzie wyposażona w szereg zabezpieczeń, które skutecznie wyeliminują ryzyko zanieczyszczenia gleby i wód podziemnych. Na podstawie wzorcowych rozwiązań z Wierzbicy, system gospodarki wodno-ściekowej będzie oparty na następujących zasadach:
 - Pełna hermetyzacja: wszystkie place manewrowe, drogi wewnętrzne, a przede wszystkim hale produkcyjne i magazynowe będą posiadały szczelne, betonowe nawierzchnie, uniemożliwiające przenikanie jakichkolwiek zanieczyszczeń do gruntu.
 - Separacja ścieków: ścieki bytowe od pracowników oraz ścieki technologiczne (powstające np. podczas mycia instalacji) będą gromadzone w oddzielnych, podziemnych, szczelnych zbiornikach bezodpływowych, a następnie regularnie wywożone przez uprawnione firmy do profesjonalnej oczyszczalni ścieków.
 - Oczyszczanie wód opadowych: wody deszczowe z dachów i terenów utwardzonych będą zbierane przez system kanalizacji deszczowej i kierowane do separatora substancji ropopochodnych, gdzie zostaną oczyszczone przed odprowadzeniem do zbiornika retencyjnego.
 - Obieg zamknięty: para wodna wykorzystywana w procesie sterylizacji będzie krążyć w obiegu zamkniętym, co minimalizuje zużycie wody.

Wszystkie elementy systemu, w tym zbiorniki i posadzki, będą podlegały regularnym kontrolom szczelności, a na terenie zakładu dostępne będą sorbenty do natychmiastowej neutralizacji ewentualnych wycieków. Taki model gospodarki wodno-ściekowej gwarantuje pełne bezpieczeństwo dla wrażliwego ekosystemu naszej gminy.

Poniższa tabela w sposób syntetyczny zestawia prognozowane oddziaływania na środowisko, bazując na danych z projektu referencyjnego, i odnosi je do obowiązujących norm prawnych.

Rodzaj oddziaływania	Parametr	Wartość prognozowana (na podst. Wierzbicy)	Norma dopuszczalna	Zgodność z normą
Hałas (tereny chronione)	Poziom równoważny - pora dzienna (LAeqD)	35.7 - 36.5 dB	55 dB	Spełniona ze znacznym zapasem
Hałas (tereny chronione)	Poziom równoważny - pora nocna (LAeqN)	36.0 - 37.8 dB	45 dB	Spełniona ze znacznym zapasem
Jakość powietrza	Pył zawieszony PM10 (stężenie średnioroczne)	Znacznie poniżej normy	40 µg/m3	Spełniona



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

Jakość powietrza	Dwutlenek azotu NO ₂ (stężenie średnioroczne)	Znacznie poniżej normy	40 µg/m ³	Spełniona
------------------	--	------------------------	----------------------	-----------

Ad. 2

Na obecnym etapie przeprowadzono analizę, której celem był wybór optymalnego, z punktu widzenia Gminy Władysławowo i potencjalnego inwestora, instytucjonalnego wariantu realizacji inwestycji. Wstępne wnioski wskazują na zasadność powierzenia zadań z zakresu gospodarki odpadowej gminnej spółce komunalnej Abruko sp. z o.o. Ostateczna decyzja o ewentualnym zaangażowaniu kapitałowym Gminy Władysławowo zostanie poprzedzona stosowną uchwałą Rady Miejskiej Władysławowa. Jej podjęcie będzie uwarunkowane szczegółową analizą biznesplanu oraz wynegocjowaniem warunków umowy inwestycyjnej, której kluczowe założenia podlegają aktualnie szczegółowej analizie. Jej obecnie wyniki uzasadniają wniosek, iż realizacja tego przedsięwzięcia wymaga uzyskania przez przyszłą instalację statusu instalacji komunalnej.

Zgodnie z przeprowadzoną przez Gminę Władysławowo wstępną analizą wariantów instytucjonalnych, za najkorzystniejszy model realizacji inwestycji uznaje się powołanie spółki celowej SPV. Taka struktura pozwala na skuteczne oddzielenie finansowe i operacyjne projektu od bieżącej działalności Gminy, a także na elastyczne ukształtowanie partnerstwa z podmiotem wnoszącym specjalistyczną wiedzę i technologię. Proponuje się, aby SPV działała w formie spółki z ograniczoną odpowiedzialnością. Jest to sprawdzona i transparentna forma prawna, stosowana w podobnych przedsięwzięciach infrastrukturalnych, czego przykładem jest Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o.. Udziały w spółce celowej mogłyby zostać objęte przez:

- o Stronę publiczną: wskazana przez Gminę Władysławowo spółka komunalna, np. Abruko Sp. z o.o.. Udział podmiotu komunalnego zapewni Gminie realny wpływ na strategiczne decyzje spółki, w tym na politykę cenową wobec mieszkańców, oraz umożliwi reinwestowanie części zysków w lokalną infrastrukturę.
- o Stronę prywatną: partner technologiczny, który zostanie wyłoniony w transparentnym i konkurencyjnym trybie, gwarantującym wybór najlepszej oferty pod względem technologicznym i finansowym. Partner prywatny wniesie do spółki kapitał, unikalne know-how, technologię oraz doświadczenie w zarządzaniu tego typu obiektami.

Odpowiadając na pytania z punktu 2.3 interpelacji, Gmina Władysławowo zdefiniuje precyzyjne kryteria wyboru partnera technologicznego. Jako wzorzec referencyjny, pozwalający na określenie kluczowych wymagań, przyjęto następujące wymagania:

- doświadczenie i referencje: potencjalny partner będzie musiał wykazać się udokumentowanym doświadczeniem w zakresie projektowania, budowy i eksploatacji co najmniej jednej instalacji do mechaniczno-ciepłego przetwarzania odpadów opartej na technologii sterylizacji (autoklawowania) o przepustowości nie mniejszej niż 40 000 Mg rocznie,
- wiarygodność finansowa i organizacyjna: kandydat musi przedstawić dowody na stabilną sytuację finansową, umożliwiającą zaangażowanie kapitałowe w projekt. Jego struktura organizacyjna oraz kadra zarządzająca muszą posiadać udokumentowane kompetencje w realizacji dużych projektów infrastrukturalnych, szczególnie w branży odpadowej.



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

Analiza strategiczna, odpowiadająca na punkty 2.1 i 2.7 interpelacji, przedstawia ocenę projektu w kontekście jego wewnętrznych uwarunkowań oraz otoczenia zewnętrznego, ze szczególnym uwzględnieniem specyfiki Gminy Władysławowo.

Analiza mocnych i słabych stron, szans i zagrożeń (SWOT) pozwala na kompleksową ocenę proponowanego przedsięwzięcia.

Mocne strony

- Technologia o minimalnej uciążliwości: bezemisyjny i bezzapachowy proces sterylizacji RotoSTERIL oraz niski poziom hałasu są kluczowymi atutami w gminie turystycznej.
- Wysoka efektywność odzysku: Deklarowany poziom odzysku surowców na poziomie >95% i minimalizacja składowania do <5% gwarantują osiągnięcie celów recyklingowych UE.
- Sprawdzony i zatwierdzony model: oparcie projektu na technologii z Gminy Wierzbica, który posiada prawomocną decyzję środowiskową, znacząco obniża ryzyko technologiczne i proceduralne.
- Zgodność z MPZP: Lokalizacja na terenie WŻ-3.3, przeznaczonym pod działalność przemysłową, eliminuje podstawowe bariery planistyczne.

Słabe strony

- Wysokie nakłady inwestycyjne (CAPEX): projekt wymaga znaczącego finansowania, co implikuje konieczność pozyskania środków zewnętrznych i zaangażowania partnera prywatnego.
- Zależność od dostawcy technologii: know-how, serwis i części zamienne są powiązane z jednym, wyspecjalizowanym dostawcą technologii.

Szanse

- Stabilizacja i potencjalna obniżka opłat dla mieszkańców: uniezależnienie się od dyktatu cenowego zewnętrznych instalacji i rosnących opłat za składowanie stwarza szansę na kontrolę kosztów systemu.
- Możliwość uniknięcia znaczącego wzrostu cen odpadów od mieszkańców w gminie, w której w okresie sezonu turystycznego znacząca wzrasta ilość odbieranych odpadów.
- Dodatkowe dochody dla budżetu Gminy Władysławowo: projekt generuje znaczące wpływy z tytułu podatku od nieruchomości od nowej, wartościowej inwestycji przemysłowej.
- Budowa wizerunku lidera GOZ: wykorzystanie nowoczesnej, medialnej technologii do budowania marki Władysławowa jako innowacyjnego i ekologicznego kurortu, co może przyciągnąć nową grupę turystów.
- Tworzenie lokalnych pętli gospodarczych: możliwość wykorzystania produktów instalacji (biomasa, paliwo SRF) przez lokalny przemysł lub na cele energetyczne, np. w systemie ciepłowniczym.

Zagrożenia

- Brak akceptacji społecznej: ryzyko protestów wynikających z braku wiedzy lub negatywnych stereotypów dotyczących zakładów odpadowych, pomimo niskiej uciążliwości technologii.
- Zmienność rynkowa: wahania cen surowców wtórnych oraz paliwa alternatywnego (SRF) mogą wpływać na rentowność projektu.



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

- Zmiany w otoczeniu prawnym: potencjalne nowe, bardziej rygorystyczne regulacje w zakresie gospodarki odpadami mogą wpłynąć na koszty lub model operacyjny.

Powyższe zestawienie wyraźnie pokazuje, że kluczowe mocne strony projektu, takie jak niska uciążliwość technologii, bezpośrednio odpowiadają na największe zagrożenia, czyli potencjalny sprzeciw społeczny w wrażliwym turystycznie regionie. To strategiczna przewaga, która powinna być fundamentem komunikacji z mieszkańcami.

Rysunek 2 Materiał poglądowy ze strony Bioelektro Group SA



Teren oznaczony w projekcie planu symbolem WŻ-3.3 został wytypowany na podstawie analizy wielokryterialnej, uwzględniającej zarówno wymogi prawne, jak i uwarunkowania środowiskowe i społeczne.

- Zgodność z Planowaniem Przestrzennym: teren ten jest przeznaczony pod zabudowę produkcyjną, magazynową i składową, co jest w pełni zgodne z charakterem planowanej inwestycji. Dokumentacja referencyjna dla Wierzbicy potwierdza, że tego typu przeznaczenie terenu w MPZP jest podstawą do uzyskania niezbędnych pozwoleń.
- Dostępność Komunikacyjna: lokalizacja w pobliżu drogi wojewódzkiej jest optymalna z punktu widzenia logistyki. Transport odpadów będzie mógł odbywać się z ominięciem zwartych terenów mieszkalnych i turystycznych, co zminimalizuje uciążliwość komunikacyjną, szczególnie w sezonie letnim.
- Ocena Wpływu na Otoczenie: wpływ instalacji na otoczenie zostanie zminimalizowany dzięki synergii kilku czynników:
 - Strefa buforowa: znaczna odległość od najbliższych zabudowań mieszkalnych (wzorcowo, ponad 400 m, jak w przypadku Wierzbicy), stanowi naturalną barierę dla potencjalnych uciążliwości.



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

- Hermetyzacja procesów: kluczowe etapy przetwarzania, od rozładunku po sortowanie i biosuszenie, odbywają się wewnątrz zamkniętych hal i reaktorów, co skutecznie ogranicza emisję hałasu i odorów na zewnątrz.
- Technologia niskouciążliwa: jak wskazano w analizie SWOT, sam proces sterylizacji eliminuje źródło odorów (bakterie i procesy gnilne), a nowoczesne systemy wentylacji z biofiltrami dodatkowo oczyszczają powietrze procesowe. Analiza akustyczna dla projektu w Wierzbicy wykazała, że normy hałasu nie są przekraczane na terenach chronionych.

Odpowiadając na pytania z punktów 2.2, 2.5 i 2.6 interpelacji przedstawiam kluczowe założenia finansowe i czasowe projektu:

Zgodnie z założeniami, finansowanie projektu będzie miało charakter mieszany, co pozwoli na zminimalizowanie bezpośredniego obciążenia budżetu Gminy Władysławowo.

- Koszty Gminy Władysławowo: zaangażowanie Gminy będzie koncentrować się na działaniach przygotowawczych (uchwalenie MPZP) oraz potencjalnym wkładzie kapitałowym do spółki celowej (SPV), poprzez spółkę komunalną. Kluczowym założeniem jest, że Gmina nie będzie bezpośrednim gwarantem kredytów zaciąganych przez SPV.
- Potencjalne Zewnętrzne Źródła Finansowania: przeprowadzona analiza wskazuje na kilka dostępnych ścieżek pozyskania kapitału na realizację inwestycji z innowacyjną technologią w obszarze gospodarki o obiegu zamkniętym.

Źródło Finansowania	Forma (Dotacja/Pożyczka)	Instytucja Zarządzająca	Uwagi (np. % dofinansowania, warunki)
Fundusze Europejskie na Infrastrukturę, Klimat, Środowisko (FEnIKS)	Dotacja	Narodowy Fundusz Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej (NFOŚiGW)	Działanie 1.4 "Gospodarka odpadami oraz GOZ". Dofinansowanie do 85% kosztów kwalifikowalnych na projekty recyklingowe i optymalizacyjne.
Programy Priorytetowe NFOŚiGW	Dotacja + Pożyczka preferencyjna	NFOŚiGW	Program "Racjonalna Gospodarka Odpadami" oferuje dotacje do 50% oraz pożyczki preferencyjne (oprocentowanie WIBOR 3M + 50 pb) na uzupełnienie wkładu.
Kredyty	Kredyt	Banki komercyjne (np.	Finansowanie dłużne na warunkach



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

komercyjne/inwestycyjne		Bank Ochrony Środowiska - BOŚ)	rynkowych, często z preferencyjnymi warunkami dla projektów ekologicznych.
Międzynarodowe Instytucje Finansowe	Pożyczka	Europejski Bank Inwestycyjny (EBI), Europejski Bank Odbudowy i Rozwoju (EBOR)	Długoterminowe pożyczki na preferencyjnych warunkach, co potwierdza przypadek finansowania instalacji Bioelektra w Wierzbicy przez EBOR.

W zakresie założeń finansowych, poniższy model opiera się na danych operacyjnych z Wierzbicy i aktualnych danych rynkowych.

Szacowane Strumienie Przychodów:

Kategoria Przychodu	Szacunkowa Wartość (PLN/Mg)	Źródło Danych / Uwagi
Oplata "za bramą" (Gate Fee)	450 - 600	Ceny rynkowe dla instalacji komunalnych w Polsce. Technologia Bioelektry pozwala na oferowanie konkurencyjnych stawek.
Sprzedaż surowców wtórnych:		
- Metale żelazne (złom stalowy)	900 - 1100 / Mg	Średnie ceny rynkowe na czerwiec 2025.
- Metale nieżelazne (aluminium)	5500 - 7500 / Mg	Średnie ceny rynkowe na czerwiec 2025.
- Metale nieżelazne (miedź)	28 000 - 32 000 / Mg	Średnie ceny rynkowe na czerwiec 2025.
- Tworzywa sztuczne (PET, PP/PE)	500 - 1500 / Mg	Ceny zależne od czystości i popytu.
- Szkło	100 - 200 / Mg	Ceny dla stłuczki szklanej.
Sprzedaż paliwa	100 - 150	Średnia cena przyjęcia przez cementownię, co stanowi



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

alternatywnego (SRF)		przychód dla instalacji.
----------------------	--	--------------------------

Szacowane Główne Koszty Operacyjne (OPEX)

Kategoria Kosztu	Szacunkowa Wartość	Źródło Danych / Uwagi
Energia elektryczna	ok. 89,6 kWh / Mg	Dane z raportu dla instalacji w Wierzbicy.
Gaz ziemny / LNG	ok. 23,4 m ³ / Mg	Dane z raportu dla instalacji w Wierzbicy.
Woda	ok. 1,3 m ³ / Mg	Dane z raportu dla instalacji w Wierzbicy.
Koszty pracy	Zależne od lokalnego rynku pracy	Na podstawie szacowanego zatrudnienia ok. 43 osób.
Utrzymanie i serwis	Zależne od umów serwisowych	Standardowo 2-4% wartości CAPEX rocznie.
Opłata za składowanie balastu	418,03 PLN / Mg	Stawka "opłaty marszałkowskiej" na rok 2025. Kluczowy koszt do minimalizacji.

Realizacja inwestycji pozwoli Gminie Władysławowo na przejęcie kontroli nad kluczowym elementem systemu odpadowego. Stabilizacja kosztów przetwarzania, uniezależnienie od zewnętrznych podmiotów oraz generowanie przychodów ze sprzedaży produktów (surowców, SRF) stwarzają realną szansę na stabilizację, a w perspektywie długoterminowej nawet na obniżenie stawek opłat za odbiór odpadów od mieszkańców. Jest to zgodne z nadrzędnym celem Gminy, jakim jest maksymalizacja korzyści dla lokalnej społeczności. Cena odpadów ustalana dla mieszkańców będzie kompromisem pomiędzy rentownością spółki SPV, a ceną oferowaną za przyjęcie odpadów. Dla Gminy Władysławowo parametry te ustalone zostaną na etapie wyboru dostawcy technologii.

Harmonogram Rzeczowo-Finansowy

Faza Projektu	Kluczowe Działania	Szacowany Czas Trwania	Planowany Termin Zakończenia
Przygotowawcza	Uchwalenie MPZP, tryb konkurencyjny na wybór partnera, uzyskanie DŚU i pozwolenia na budowę	12-18 miesięcy	Q4 2026
Realizacyjna (I etap)	Roboty budowlane, dostawa i montaż linii technologicznej (sterylizacja, sortowanie)	18-24 miesiące	Q4 2028



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

Uruchomienie (I etap)	Rozruch technologiczny, osiągnięcie pełnej mocy przerobowej	3-6 miesięcy	Q1 2029
Realizacyjna (II etap)	Budowa komór biosuszenia	12 miesięcy	Q1 2030
Uruchomienie (II etap)	Integracja modułu biosuszenia z istniejącą linią	3 miesiące	Q2 2030

Odpowiadając na punkt 2.8 interpelacji, Gmina Władysławowo podjęła już następujące kroki przygotowawcze:

1. Przeprowadzono wstępną analizę rynku i dostępnych technologii, która wskazała na model mechaniczno-ciepłnego przetwarzania odpadów jako Najlepszą Dostępną Technikę (BAT) dla potrzeb Gminy.
2. Wytypowano technologię referencyjną (Bioelektro Wierzbica), jako podstawę do dalszych analiz i przygotowania założeń do biznesplanu.
3. Zidentyfikowano potencjalny model realizacji inwestycji w formule partnerstwa z udziałem spółki komunalnej.
4. Rozpoczęto formalną procedurę zmiany Miejsowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego dla terenu WZ-3.3 w celu umożliwienia lokalizacji zakładu.
5. Przygotowano niniejsze, szczegółowe założenia do biznesplanu w odpowiedzi na interpelację, co uzasadnia stanowisko o prowadzeniu procesu przygotowania inwestycji w sposób transparentny i merytoryczny.

Zgodnie z wymogiem zawartym w punkcie 2.9 interpelacji, poniżej przedstawiono analizę kluczowych ryzyk oraz zarys strategii ich mitygacji, w tym Planu Ciągłości Działania (BPC). Podstawą analizy są szczegółowe zapisy z Sekcji X Raportu o oddziaływaniu na środowisko dla instalacji w Wierzbicy oraz warunki określone w decyzji środowiskowej.

Identyfikacja i Ocena Ryzyk

Kategoria Ryzyka	Szczegółowy Opis Ryzyka	Potencjalne Skutki
Ryzyka Operacyjne	Awaria kluczowych urządzeń (np. rozdrabniacz, autoklaw, główny przenośnik taśmowy).	Zatrzymanie procesu przetwarzania, konieczność buforowego magazynowania odpadów, ryzyko przekroczenia pojemności magazynowej, straty finansowe.
	Pożar w strefie przyjęcia odpadów, magazynie paliwa alternatywnego (SRF) lub w hali technologicznej.	Bezpośrednie zagrożenie dla życia i zdrowia pracowników, zniszczenie infrastruktury, emisja toksycznych substancji do atmosfery, skażenie wód



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

		gaśniczych.
	Przerwy w dostawie mediów (energia elektryczna, gaz).	Całkowite zatrzymanie pracy instalacji, paraliż operacyjny.
Ryzyka Środowiskowe	Niekontrolowany wyciek substancji ropopochodnych z pojazdów lub maszyn, bądź odcieków z magazynowanych odpadów.	Skażenie gleby i wód podziemnych, konieczność kosztownej remediacji.
	Emisja odorów w przypadku awarii systemu wentylacji, uszkodzenia biofiltra lub nieszczelności w halach.	Uciążliwość dla otoczenia, skargi mieszkańców, ryzyko konfliktów społecznych.
Ryzyka Rynkowe	Gwałtowny spadek cen surowców wtórnych lub brak stabilnego rynku zbytu dla wytworzonego paliwa alternatywnego (SRF).	Obniżenie rentowności projektu, konieczność magazynowania niesprzedanych produktów, co generuje koszty i ryzyko pożarowe.

Przedstawione założenia do biznesplanu, oparte na szczegółowej analizie danych z referencyjnej instalacji w Wierzbicy oraz aktualnych uwarunkowań rynkowych i prawnych, stanowią podstawę do podjęcia dalszych, formalnych kroków w kierunku realizacji projektu budowy instalacji komunalnej w Gminie Władysławowo. Jako priorytet przyjęto:

1. Zgodność Strategiczna i Prawna: planowana inwestycja jest w pełni zgodna z nadrzędnymi celami polityki krajowej i unijnej w zakresie gospodarki o obiegu zamkniętym. Jej realizacja jest nie tylko szansą, ale wręcz koniecznością dla Gminy Władysławowo, aby sprostać rosnącym wymogom dotyczącym poziomów recyklingu i uniknąć dotkliwych kar finansowych, które w przeciwnym razie obciążąłyby budżet gminy i jej mieszkańców.
2. Optymalizacja Technologiczna i Środowiskowa: wybrany model technologiczny, oparty na sterylizacji RotoSTERIL, jest jedną z Najlepszych Dostępnych Technik (BAT) w zakresie przetwarzania odpadów. Gwarantuje wysoki, przekraczający 95%, poziom odzysku surowców i minimalizację odpadów kierowanych na składowisko. Co kluczowe dla gminy o charakterze turystycznym, technologia ta charakteryzuje się znikomą uciążliwością zapachową i hałasową, o pozwala na harmonijne wkomponowanie zakładu w otoczenie bez negatywnego wpływu na jakość życia i walory turystyczne regionu.
3. Wiarygodność Biznesowa i Finansowa: Proponowany model biznesowy, oparty na formule współpracy z branżowym podmiotem prywatnym, pozwala na realizację kapitałochłonnej inwestycji przy jednoczesnym ograniczeniu bezpośredniego obciążenia finansowego dla Gminy. Stworzenie własnej instalacji komunalnej daje Gminie kontrolę nad kluczowym elementem systemu odpadowego, co przekłada się na możliwość stabilizacji opłat dla mieszkańców i generowanie dodatkowych dochodów do budżetu.
4. Efektywne i bezpieczne zarządzanie strumieniami odpadów na terenie zakładu jest kluczowe dla jego bezproblemowego funkcjonowania i minimalizacji wpływu na otoczenie. Planowana instalacja, wzorując się na rozwiązaniach z Wierzbicy, będzie funkcjonować w oparciu o rygorystyczne procedury logistyczne.



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

Po zakończeniu procesu sortowania, odzyskane materiały są magazynowane w sposób selektywny, w zależności od ich rodzaju i właściwości. Magazynowanie odbywa się w wyznaczonych, zadaszonych boksach lub na utwardzonych placach, skąd materiały są odbierane przez uprawnione firmy w celu dalszego zagospodarowania.

Ad. 3

Odnosząc się do pytań z interpelacji dotyczących logistyki, na podstawie danych z analogicznej instalacji w Wierzbicy, można oszacować, że przy pełnej przepustowości (150 000 Mg/rok) ruch pojazdów na terenie zakładu wyniesie łącznie około 25 pojazdów ciężarowych typu śmieciarka/24h lub 10 aut ciężarowych zbiorczego wywozu odpadów typu kontenery/lódka, a także 28 pojazdów osobowych/24h. Należy podkreślić, że są to wartości maksymalne. Szczegółowa analiza wpływu inwestycji na ruch drogowy w rejonie Władysławowa zostanie przeprowadzona w ramach dedykowanego Raportu o Oddziaływaniu na Środowisko. Wszystkie transporty odpadów będą realizowane pojazdami wyposażonymi w szczelne skrzynie ładunkowe, zabezpieczone plandekami, co jest standardowym wymogiem określonym w decyzji środowiskowej i zapobiega zaśmiecaniu dróg.

Poniższa tabela systematyzuje przepływ głównych strumieni materiałowych przez instalację, wzorując się na przykładzie zakładu w Wierzbicy.

Rodzaj materiału (kod odpadu)	Faza procesu	Sposób magazynowania	Dalsze zagospodarowanie
Niesegregowane odpady komunalne (20 03 01)	Wejście	Krótkotrwale w boksach w zamkniętej hali przyjęć	Przekazanie na linię technologiczną (sterylizacja i sortowanie)
Papier i tektura (19 12 01)	Wyjście (produkt)	W zadaszonych boksach, sprasowane w bele	Sprzedaż do papierni (recykling materiałowy)
Tworzywa sztuczne (19 12 04)	Wyjście (produkt)	W zadaszonych boksach, sprasowane w bele	Sprzedaż do zakładów recyklingu tworzyw sztucznych
Metale (19 12 02)	Wyjście (produkt)	W kontenerach na utwardzonym placu	Sprzedaż do hut (recykling materiałowy)
Szkło (19 12 05)	Wyjście (produkt)	W kontenerach na utwardzonym placu	Sprzedaż do hut szkła (recykling materiałowy)
Paliwo alternatywne (19 12 10)	Wyjście (produkt)	W zadaszonych boksach lub sprasowane w bele	Sprzedaż jako paliwo dla przemysłu (np. cementownie)



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

Fracja organiczna / Biomasa (ex 19 12 12)	Wyjście (produkt)	W zadaszonych boksach	Sprzedaż jako polepszacz gleby, substrat do biogazowni lub komponent SRF
Balast inertny (ex 19 12 12)	Wyjście (odpad)	W kontenerach na utwardzonym placu	Przekazanie do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne

Kluczową zaletą rozważanej technologii jest jej efektywność, która znacząco przewyższa standardowe instalacje mechaniczno-biologicznego przetwarzania (MBP) działające w Polsce.

- Poziom odzysku: technologia RotoSTERIL pozwala na odzysk i ponowne zagospodarowanie ponad 96% masy odpadów wejściowych. Oznacza to, że niemal całość strumienia zmieszanych odpadów komunalnych jest przekształcana w wartościowe produkty.
- Minimalizacja składowania: na składowisko trafia jedynie ok. 4% odpadów w postaci obojętnego balastu. Jest to wynik, który nie tylko pozwala z nawiązką spełnić unijny cel 10% składowania do 2035 roku, ale wręcz go wyprzedza.
- Poziom recyklingu: instalacja jest w stanie osiągnąć poziom recyklingu materiałowego na poziomie 57% , a po uwzględnieniu odzysku biomasy, łączny poziom recyklingu i przygotowania do ponownego użycia przekracza 65%, co już dziś spełnia cele UE na rok 2035.

Ta wysoka efektywność ma bezpośrednie przełożenie na korzyści dla Gminy. Po pierwsze, gwarantuje osiągnięcie wymaganych prawem poziomów recyklingu, eliminując ryzyko przyszłych kar. Po drugie, drastycznie obniża koszty związane z opłatą za składowanie odpadów. Po trzecie, generuje przychody ze sprzedaży surowców i paliwa alternatywnego, co wpływa na stabilność finansową całego systemu.

Podsumowując, realizacja projektu budowy instalacji komunalnej w oparciu o przedstawione założenia jest rozwiązaniem optymalnym z perspektywy środowiskowej, ekonomicznej i społecznej. Stanowi strategiczną inwestycję w przyszłość Gminy Władysławowo, zapewniając jej bezpieczeństwo ekologiczne, stabilność finansową systemu odpadowego oraz wzmacniając jej wizerunek jako nowoczesnego i odpowiedzialnego lidera na mapie Polski.

Droga do uruchomienia instalacji przetwarzania odpadów jest długa i wymaga uzyskania szeregu pozwoleń, co gwarantuje jej kompleksową weryfikację. Proces ten, wzorowany na ścieżce, którą przeszła inwestycja w Wierzbicy, wygląda następująco:

1. Raport o Oddziaływaniu na Środowisko (Raport OOS): inwestor jest zobowiązany do przygotowania szczegółowego raportu, który kompleksowo analizuje wpływ planowanego przedsięwzięcia na wszystkie komponenty środowiska (powietrze, wodę, glebę, hałas, przyrodę) oraz na zdrowie ludzi.
2. Opinie i uzgodnienia: raport ten jest następnie opiniowany przez Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego oraz uzgadniany przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska i Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie. Każdy z tych niezależnych organów eksperckich może nałożyc na inwestora dodatkowe, rygorystyczne warunki, które muszą zostać spełnione.
3. Decyzja o Środowiskowych Uwarunkowaniach (DŚU): dopiero po uzyskaniu pozytywnych stanowisk wszystkich organów, Burmistrz może wydać decyzję środowiskową, która określa wiążące warunki realizacji i eksploatacji inwestycji.



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

4. Pozwolenie Zintegrowane: jest to ostatni i najbardziej wymagający etap. Organem wydającym jest Marszałek Województwa. Pozwolenie to integruje wszystkie aspekty oddziaływania na środowisko i potwierdza, że zastosowana technologia spełnia wymogi Najlepszych Dostępnych Technik (BAT), określone w Konkluzjach BAT dla branży przetwarzania odpadów.

Cały proces decyzyjny będzie prowadzony w sposób w pełni transparentny, z poszanowaniem prawa mieszkańców do informacji i współdecydowania. Dalsze kroki w tej sprawie będą przebiegać zgodnie z następującym harmonogramem, wymagany przez przepisy prawa:

1. Uchwalenie Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego WŻ-3.3: Jest to pierwszy i niezbędny krok, który formalnie określi przeznaczenie terenu pod planowaną inwestycję, otwierając drogę do dalszych procedur.
2. Postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach: Po uchwaleniu planu, zostanie wszczęte postępowanie środowiskowe. Kluczowym jego elementem będzie sporządzenie szczegółowego Raportu o Oddziaływaniu na Środowisko, dedykowanego specyficznej lokalizacji we Władysławowie.
3. Konsultacje społeczne: Ustawa o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie gwarantuje co najmniej 30-dniowy okres konsultacji społecznych w ramach postępowania środowiskowego. W tym czasie każdy mieszkaniec będzie miał prawo zapoznać się z pełną dokumentacją, w tym z Raportem OOS, oraz złożyć swoje uwagi i wnioski, które muszą być rozpatrzone przez organ prowadzący postępowanie.
4. Transparentny wybór partnera: Jak wspomniano wcześniej, ewentualny wybór partnera technologicznego i inwestycyjnego odbędzie się w trybie konkurencyjnym, zapewniającym pełną jawność i wybór najkorzystniejszej oferty.

Gmina Władysławowo zobowiązuje się do prowadzenia otwartej polityki informacyjnej na każdym z tych etapów. Będziemy organizować spotkania z mieszkańcami, udostępniać wszelką dokumentację projektową i prowadzić dialog oparty na faktach i merytorycznych argumentach. Wierzimy, że tylko w ten sposób, poprzez budowanie wzajemnego zaufania i partnerską współpracę, możemy zrealizować ten innowacyjny projekt.

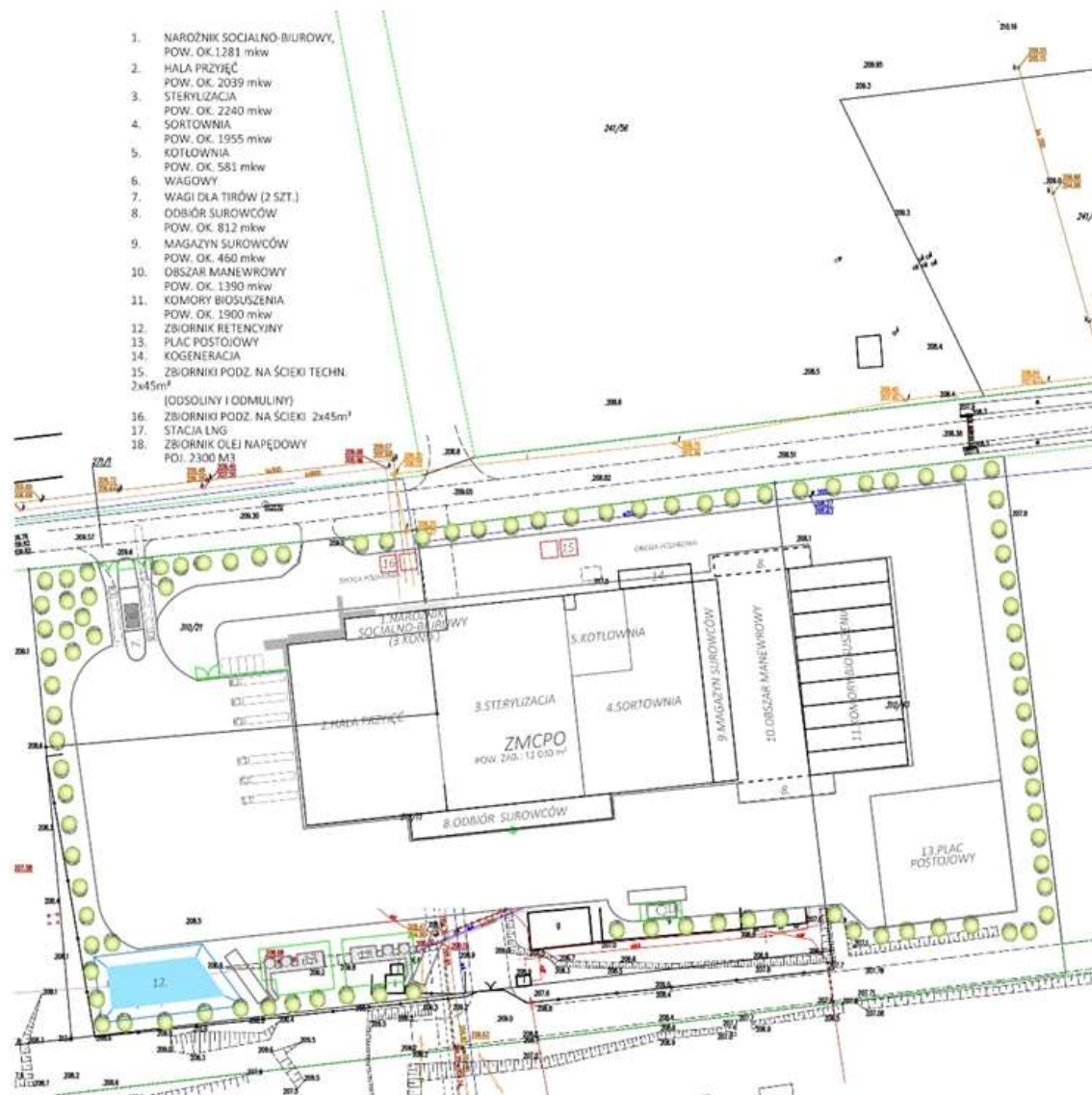
Jednocześnie jako organ wykonawczy Gminy Władysławowo obowiązany jestem do planowania jej strategicznego rozwoju w przyszłości. Zdając sobie sprawę z doświadczeń innych samorządów oraz innych krajów europejskich, iż koszty odbioru i zagospodarowania odpadów będą wzrastać w przyszłości, zdecydowałem się podjąć działania mające na celu zminimalizowanie skutków tych zmian. Dlatego wierzę, że ten innowacyjny projekt przyczyni się dla dalszego rozwoju Gminy Władysławowo i dobra jej mieszkańców. Ze swojej strony mogę zapewnić, iż zespół osób uczestniczących w pracach dotyczących tego projektu bardzo starannie przygotowuje się do jego realizacji.



Burmistrz Władysławowa

Urząd Miejski we Władysławowie | ul. Gen. Józefa Hallera 19 | 84-120 Władysławowo
tel.: (58) 674 54 20 | fax: (58) 674 07 63

Rysunek 3 Schemat zakładu z Raportu o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn.: budowa instalacji przetwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania odpadów przez Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. na terenie dz. o nr ew. 310/40, 310/21, 310/11 w gminie Wierzbica, powiat radomski, województwo mazowieckie udostępnionego na stronie Gminy Wierzbica.



Z poważaniem:

Otrzymują:

1. Adresat,
2. Przewodniczący Rady Miejskiej Władysławowa,
3. Aa.